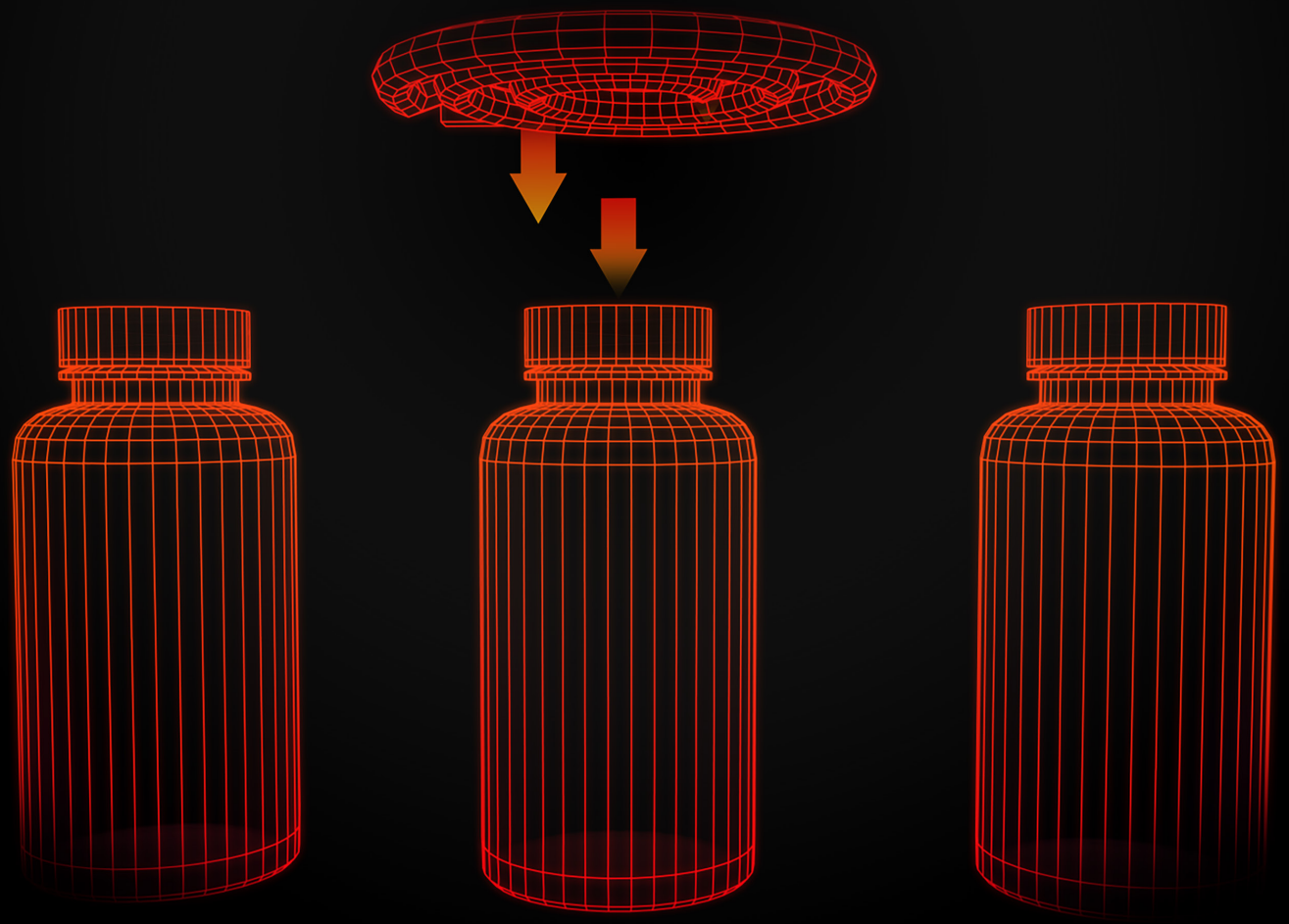
ENERCON INDUSTRIES

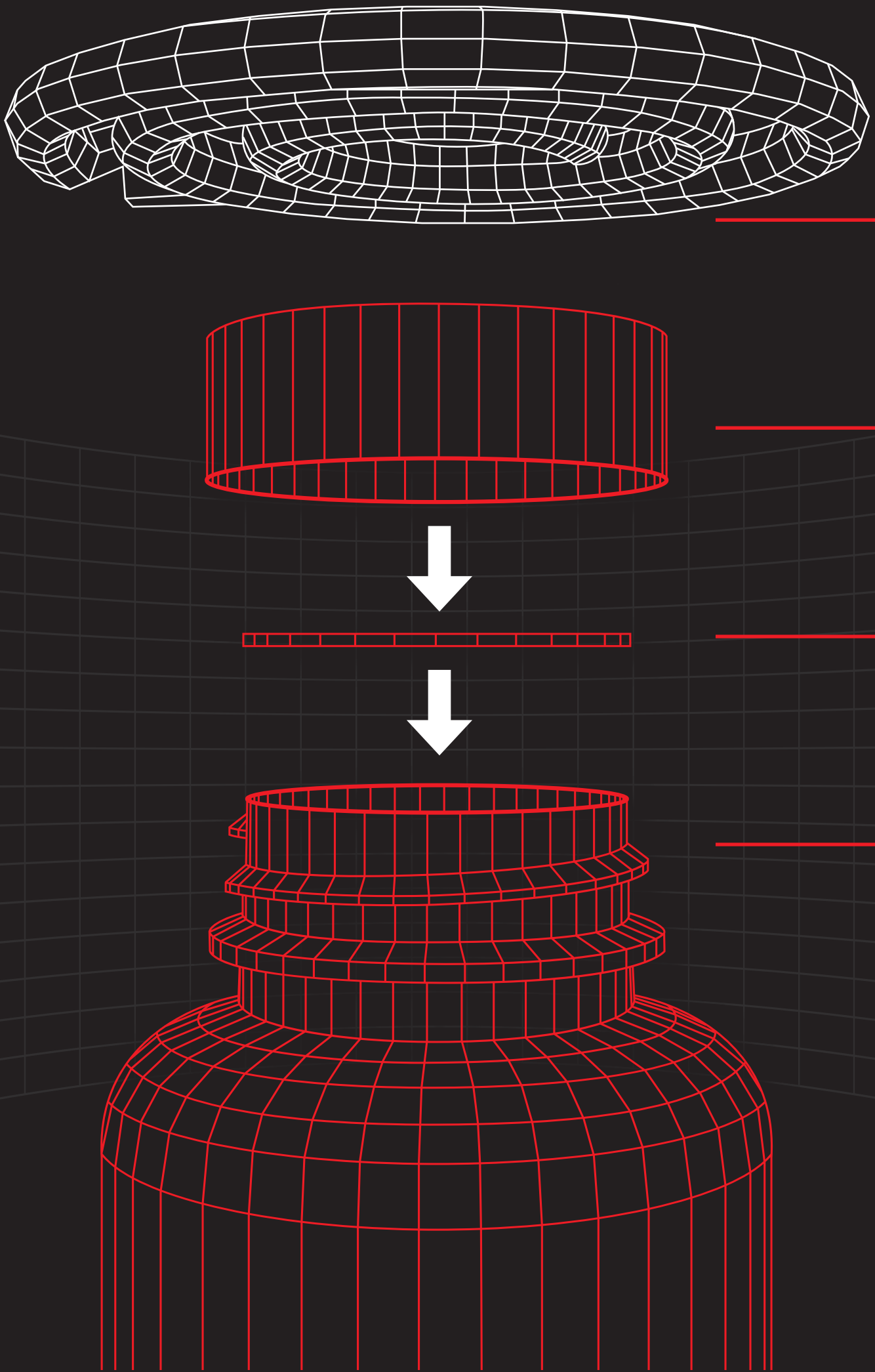
Livre blanc

Guide d'introduction au **Thermoscellage par Induction**



enercon INDUSTRIES LIMITED

LE LEADER MONDIAL EN THERMOSCELLAGE PAR INDUCTION



BOBINE D'INDUCTION

BOUCHON

OPERCULE D'ALUMINIUM

RECIPIENT

Le thermoscellage par induction: comment ça fonctionne?

Le scellage de bouchons par induction, ou thermoscellage, comme on le nomme souvent, est un procédé très simple.

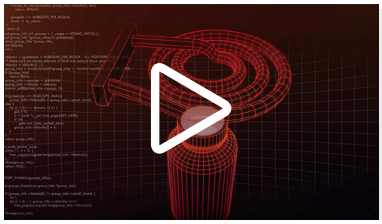
Le scellage de bouchons par induction, ou thermoscellage, comme on le nomme souvent, est un procédé très simple.

Une fois que le récipient a été rempli et qu'un capuchon (muni d'un opercule en aluminium) est ajouté, le récipient passe ensuite sous une scelleuse par induction.

En passant sous la scelleuse, un champ électromagnétique contrôlé transfère de l'énergie à l'opercule dans le bouchon, créant ainsi de la chaleur.

Cette chaleur fond le matériau de scellage sur le revêtement d'opercule.

Une fois que ce produit refroidit, l'opercule adhère au col du récipient en créant un joint hermétique solide mais flexible. Ce joint hermétique signifie que le produit ne peut pas fuir et que les bactéries ne peuvent pas s'introduire. Il protège également contre la falsification et la contrefaçon.



Cliquez pour visionner notre vidéo démonstrative:
Pourquoi sceller avec de l'aluminium?

Pourquoi utiliser le thermoscellage par induction?

Empêcher les fuites

Les joints créés par induction peuvent être utilisés pour empêcher les fuites de produits. La technologie utilisée dans le thermoscellage par induction garantit une étanchéité hermétique pouvant supporter une pression considérable.

Cela garantit que votre produit ne fuira pas pendant le stockage, le processus de transport ou avant que votre consommateur soit prêt à utiliser votre produit.

De nombreux grands détaillants et compagnies de transport - y compris Amazon - exigent une forme de protection contre les fuites, comme un joint par induction.

Étendre la durée de conservation et maintenir la fraîcheur du produit:

Les opercules scellés par induction agissent comme des joints hermétiques qui empêchent la transmission d'oxygène et d'humidité dans le produit.

Cela permet de préserver le produit et de prolonger sa durée de conservation à jusqu'à trois mois dans certains cas.

Preuve de manipulations et protection contre la contrefaçon:

Le thermoscellage par induction peut fournir des preuves de manipulation aux utilisateurs du produit car les opercules doivent être enlevés ou détruits afin d'accéder au produit. Ceci est particulièrement important pour la sécurité et la satisfaction des utilisateurs finaux. Grâce à un joint intact, l'utilisateur final sait que le produit n'a pas été altéré et peut être sûr de son authenticité.

> *"Il est important pour nous que nos produits soient scellés parfaitement hermétiquement, à la fois pour l'intégrité et l'inviolabilité du produit, et afin de maintenir sa durée de vie.*
>
> *Le thermoscellage par induction offre une solution à ces problèmes et les opercules peuvent être inclus directement à l'intérieur des bouchons, ce qui évite des étapes et des machines supplémentaires dans le processus ."*
>
> **Mark Leverington, gestionnaire de la chaine d'approvisionnement chez Clarks**

Productivité accrue:

La technologie de thermoscellage par induction est souvent reconnue par ses utilisateurs pour sa capacité d'accroître leur productivité contrairement aux autres méthodes de scellage.

Les machines de thermoscellage par induction sont capables de travailler à haute vitesse sans la nécessité d'intervenir dans le processus ou de manipuler le produit.

Elles peuvent être mises en route et être prêtes à être utilisées instantanément.

"Le thermoscellage de bouchons par induction nous permet de fournir des produits de haute qualité à nos clients.

Un joint hermétique prouve à l'utilisateur que les produits sont les mêmes que quand ils quittent nos lignes de production."

Opet Madeni Yağlari

Par conséquent, aucun temps n'est perdu par de longues périodes de réchauffement et de refroidissement, comme il est souvent le cas avec le scellage par conduction, où le maintien d'une température de scellage appropriée est nécessaire à tout moment. Le scellage par induction ne chauffe que le revêtement de la feuille.

Les scelleuses par induction sont également plus faciles à déplacer d'une ligne de production à une autre, car elles peuvent simplement être mis en place au dessus d'une section existante de convoyeur. Aucun temps n'est gaspillé et la production peut continuer sans plus d'interruption.

Enercon a spécifiquement conçu ses scelleuses par induction afin d'inclure des têtes de scellage interchangeables qui permettent de sceller différentes lignes de produits sans perdre de temps de production précieux.

"Le scellage par conduction et le plastique n'étaient pas un bon mélange. Le thermoscellage par induction est d'une technologie supérieure. Il produit des joints plus solides et moins d'échecs.

Nous n'avons pas eu une fuite depuis l'installation de la thermoscelleuse Enercon."

Henry Scott, Fondateur et PDG de Zipz Inc.

"Il réduit le risque de contamination du produit par la colle. La scelleuse est rapide à installer, démarrer et arrêter aussi.

«Cela nous assure également que le produit est entièrement scellé, empêchant nos merveilleuses saveurs de s'échapper."

Lee Hull, Directeur de l'usine Beanies

Pratiquement aucun entretien

La dernière gamme de thermoscelleuses refroidies à l'air ne nécessitent pratiquement aucun entretien et fonctionnent efficacement sans de façon indépendante.

En effet, certains de nos clients décrivent leurs machines de plus de 20 ans comme étant «comme neuves».

En comparaison avec d'autres méthodes de scellage, une thermoscelleuse par induction n'a pas besoin d'être nettoyée régulièrement puisqu'aucun contact n'a lieu entre la tête de scellage et les récipients.

Solution écologique

Le thermoscellage par induction offre une solution qui est plus favorable pour l'environnement, en comparaison avec d'autres systèmes de scellage tels que la conduction, car il consomme moins d'énergie. En se déplaçant au scellage par induction, de nombreux fabricants sont également en mesure de réduire l'épaisseur de l'opercule utilisé et la quantité de plastique utilisée dans la fabrication du bouchon et de la bouteille.

Réduction des coûts

Saving money is one of the first reasons manufacturers move to induction cap sealing. How they save money can be achieved in many ways:

1. Les économies d'énergie considérables et une production accrue grâce au fonctionnement la machine
2. La réduction des coûts liés aux produits endommagés et renvoyés dus aux fuites
3. Une durée de vie prolongée
4. Une réduction de l'entretien
5. Réduction des temps d'arrêt
6. Réduction de la quantité de matériaux utilisés pour la fabrication des bouchons et récipients

"La thermoscelleuse Enercon est l'une des machines les plus fiables de notre ligne. Après plus de 20 ans d'utilisation, l'appareil fonctionne encore parfaitement et elle est comme neuve."

Jim Peace, Directeur de la Production Shaws

"Thermoscellage d'opercule par induction a l'avantage supplémentaire d'être respectueux de l'environnement en raison de la réduction du poids en plastique."

Ronald Pollock, John Pollock and Sons

Nos secteurs d'activités

Pharmaceutique

Des Boissons

Alimentaire

Produits Ménagers

Laitière

Chimique et Agrochimiques

Automobile

Cosmétique

Démarrer

Quels produits peuvent être scellés par induction?

99% de tous les produits allant du jus de fruits et produits alimentaires, aux poudres de protéine et beurre d'arachide, aux huiles de moteur et huile d'olive peuvent être scellés par induction dans des récipients en verre et en plastique.

Un joint scellé par induction peut être appliqué à des produits liquides tels que des boissons et de l'huiles automobile, comme aux produits chauds, ambiants ou réfrigérés, et aux produits secs comme les cafés, herbes et poudres.

La plupart des produits nécessitent un joint hermétique afin de prolonger la durée de vie du produit ou de maintenir sa fraîcheur. Cependant, certains produits nécessitent une ventilation, et dans ce cas, des joints spécifique qui permettent la transmission d'humidité et de gaz sont nécessaires.

De quel matériel doit-être fait mon récipient?

Les récipients en verre et en plastique d'un diamètre allant jusqu'à 140 mm peuvent être scellés par induction. Traditionnellement, les récipients doivent être ronds afin d'être scellés par induction, mais au fil des années, Enercon a développé sa technologie afin de permettre le scellage de récipients de formes plus variées.

Nos succès incluent des récipients de formes ovales et des emballages postaux de forme rectangulaire minces conçus pour l'industrie de la santé. Si vous ne savez pas si votre produit peut être scellé, contactez nos spécialistes de thermoscellage aujourd'hui en envoyant un courriel à info@enerconind.fr.

De quels opercules ai-je besoin et où puis-je les obtenir?

Il existe de nombreuses options d'operculés disponibles, du simple disque en aluminium aux feuilles ventilées pour les produits chimiques. Les opercules peuvent être détachables avec une languette pour faciliter l'ouverture et la difficulté de pelage est variable et peut être adaptée à vos préférences.

Votre fournisseur de capuchons peut vous aider à choisir le bon opercule qui réponde à vos besoins, bien qu'il soit essentiel pour le fournisseur de connaître le matériel de votre récipient et si vous utilisez un agent de traitement sur sa surface, car le polymère présent sur l'opercule doit correspondre à la matière à laquelle il sera scellé.

Si vous n'utilisez pas actuellement de capuchon (ou de récipient), nous pouvons vous fournir une liste des fabricants dans votre région.

Une fois que vous avez vos capuchons et opercules, vous n'avez besoin que d'une thermoscelleuse Enercon et vous serez prêt à commencer.

Choisir sa thermoscelleuse par induction

Enercon a une gamme de modèles refroidis par air conçus pour répondre à différents besoins et différentes lignes de production. Notre gamme s'étend de la thermoscelleuse manuelle et portable Super Seal™ Junior, à la thermoscelleuse haute performance Super Seal™ Max.

Contactez-nous dès aujourd'hui et adressez-vous à l'un de nos spécialistes de thermoscellage, qui sera en mesure de vous aider à choisir le modèle le mieux adapté à vos besoins.

A propos d'Enercon

Enercon Industries est le leader mondial du thermoscellage par induction et le plus grand fournisseur et installateur de thermoscelleuses par induction à travers le monde.

Au cours des 40 dernières années, nous avons installé nos thermoscelleuses dans les lignes de production de nombreux grands et petits fabricants sur tous les continents, nous établissant ainsi comme le principal fournisseur de systèmes de thermoscellage par induction.

Des thermoscelleuses par induction haute vitesse aux équipements manuels portables, nous offrons à nos clients capitalisation ligne de production de chasseurs de phoques à des unités portables manuelles, nous offrons à nos clients la gamme la plus diversifiée du marché en termes de thermoscellage pas induction.

Notre gamme Super Seal™ de thermoscelleuses à induction est conçue pour offrir aux clients une technologie de pointe au plus bas coût, pour assurer une grande fiabilité, de faibles coûts d'entretiens et une réduction des frais généraux.

Chaque année, notre technologie de thermoscellage par induction scelle plus de 75 millions de récipients à travers les secteurs d'activités suivants: l'alimentaire et les boissons, les produits laitiers, l'automobile, l'agrochimie, les produits pharmaceutiques et cosmétiques, ainsi que les produits chimiques et ménagers.

Service et Soutien

L'engagement d'Enercon Industries quant au succès de votre thermoscellage par induction ne s'arrête pas à la livraison de votre équipement. Grâce à notre réseau international inégalé de représentants, nous pouvons fournir toute l'aide nécessaire à nos clients lors des rares occasions où ils ont un problème avec leur thermoscelleuse. Ces professionnels hautement qualifiés garantissent un service et une assistance d'urgence lorsque vous en avez besoin parce qu'Enercon comprend qu'une machine en panne sur une ligne de production peut avoir des conséquences graves.

ENERCON INDUSTRIES

Livre blanc

Guide d'introduction au thermoscellage par induction

enercon INDUSTRIES LIMITED

Global HQ
Enercon Industries Corporation
N120 W19349 Freistadt Rd.,
Germantown, WI 53022
United States of America

T: +1 262 255 6070

HQ Européen
Enercon Industries Ltd
62-64 Edison Road
Aylesbury
Bucks
HP19 8UX
United Kingdom

T: +44 (0) 1296 330 542
E: info@enercon-industries.fr

Enercon Asia Pacific
23/10, Elluvapalli
Nallur, Bagalur Road - Hosur
635103
India

T: + 91 4344 314 141 / 291 447

www.enercon-industries.fr