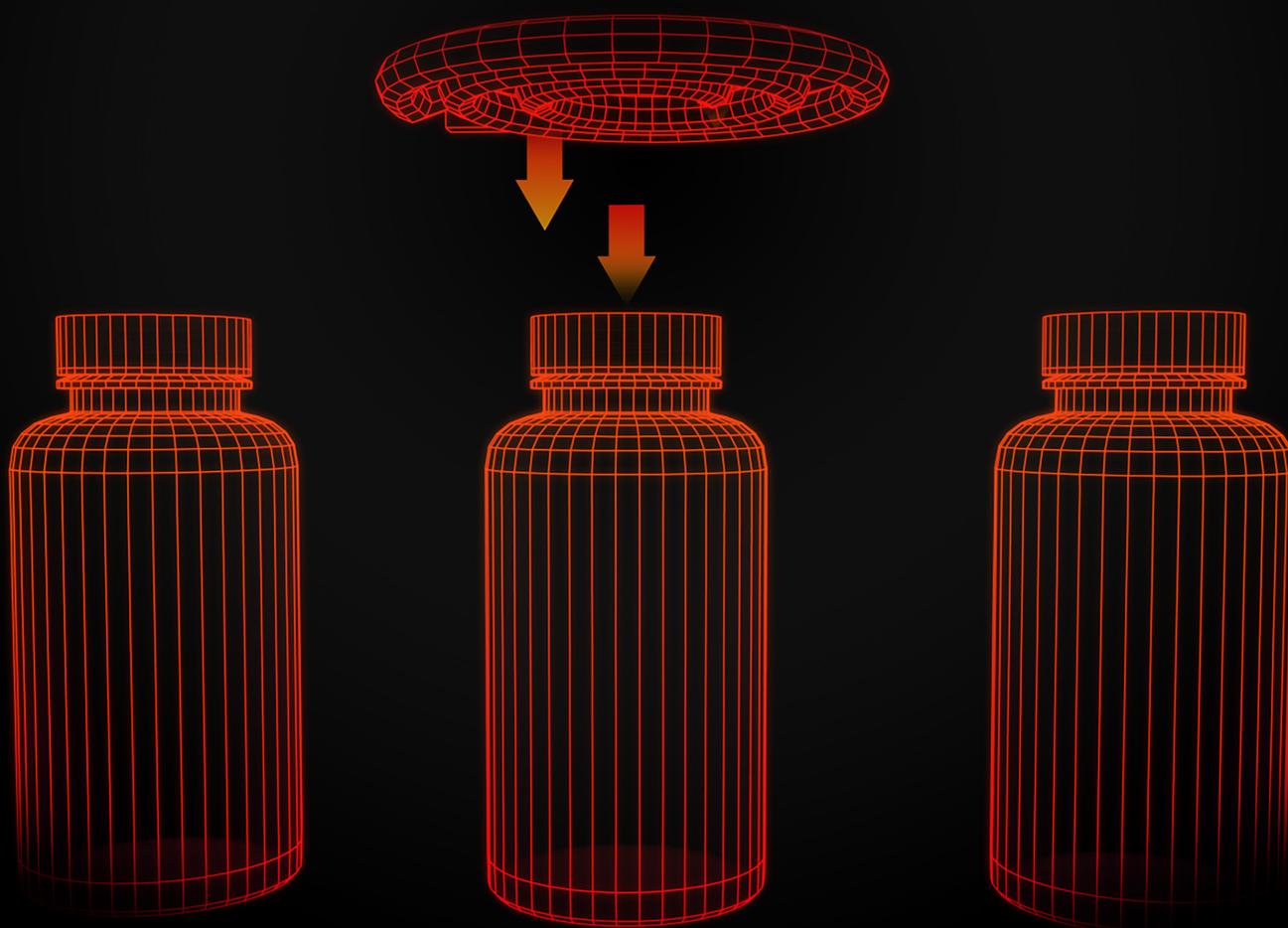


ENERCON INDUSTRIES

Documenti

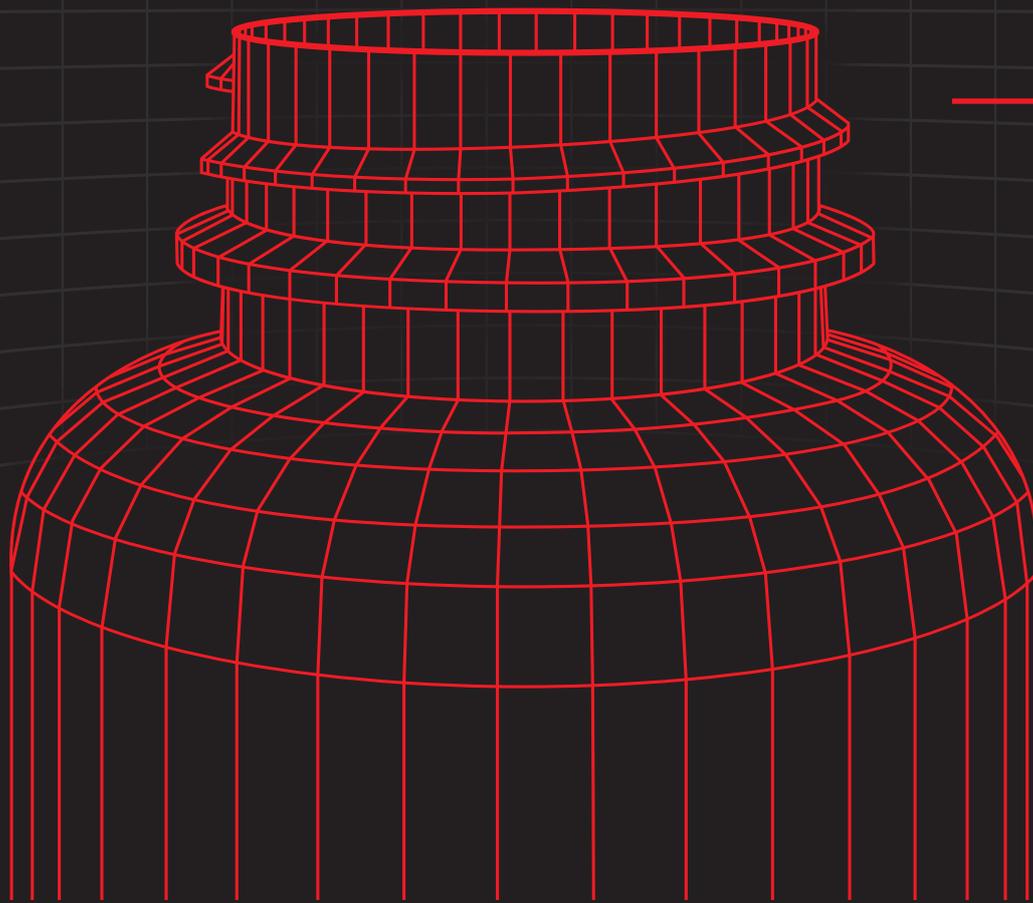
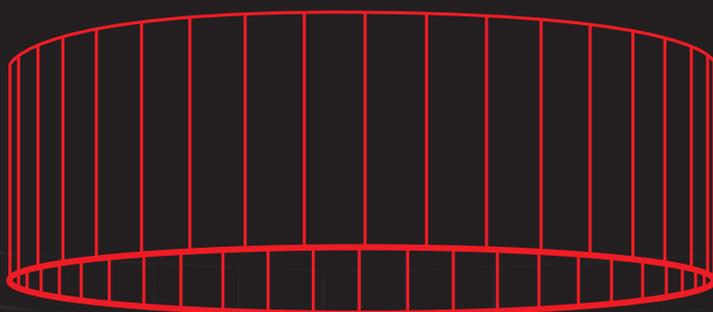
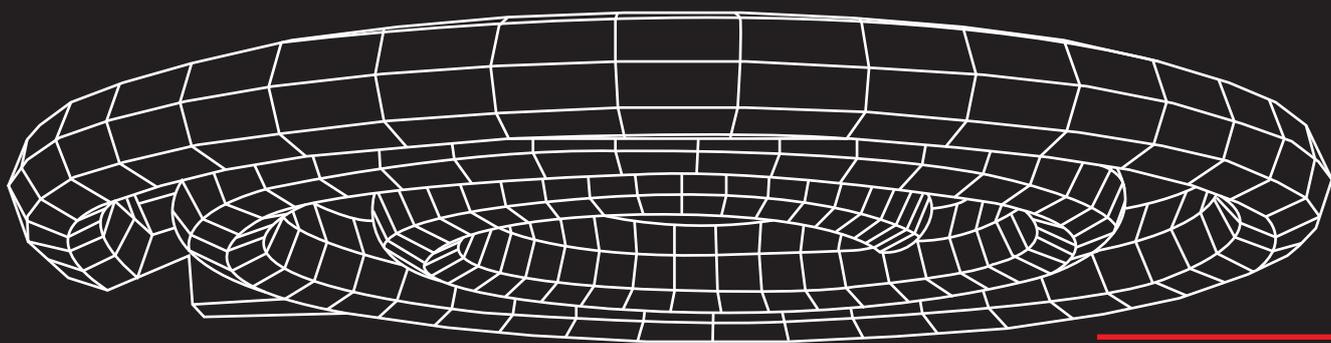


Manuale di Sigillatura a Induzione per Principianti



 **enercon**
INDUSTRIES LIMITED

LEADER MONDIALE PER I SISTEMI DI SALDATURA AU INDUZIONE





INDUCTION COIL

TAPPO DI BOTTIGLIA

FOGLIO DI
ALLUMINIO

CONTENITORE

Sigillatura a induzione: come funziona?

La sigillatura a induzione con tappo o termosaldatura, come è noto, è un processo molto semplice e lineare.

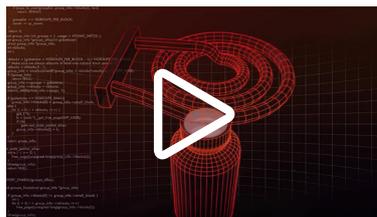
Quando il contenitore è pieno e si applica il tappo (dotato di rivestimento a foglio), il contenitore passa, quindi, sotto la sigillatrice a induzione.

Quando passa sotto la sigillatrice, un campo elettromagnetico controllato trasferisce l'energia al rivestimento a foglio nel tappo, creando calore.

Il calore scioglie il materiale sigillante sul rivestimento a foglio.

Quando il sigillante si raffredda, il foglio aderisce al collo del contenitore creando una sigillatura ermetica forte ma flessibile.

Questa sigillatura ermetica significa che il prodotto non può avere perdite e che i batteri non possono entrare. Garantisce anche protezione da manomissione e contraffazione.



Fare clic qui per guardare il nostro video esplicativo:

Perché sigillare con fogli?



Perché utilizzare la sigillatura a induzione?

4

Si evitano perdite

I sigilli a induzione possono essere utilizzati per evitare le perdite dei prodotti. La tecnologia utilizzata nella sigillatura a induzione garantisce la tenuta stagna che può sopportare una pressione considerevole.

In questo modo il prodotto non perde durante la conservazione, il processo di trasporto o prima che il consumatore sia pronto per l'utilizzo del prodotto.

Molti grandi distributori e le aziende di trasporto – tra cui Amazon – richiedono una forma di protezione di perdite, come un sigillo a induzione.

La vita del prodotto si allunga e la freschezza del prodotto viene mantenuta:

I sigilli a induzione fungono da guarnizioni ermetiche che impediscono la trasmissione di ossigeno e di umidità nel prodotto.

Questo aiuta a preservare il prodotto e a prolungarne la vita da banco – in alcuni casi fino a tre mesi.

Prova di manomissione e protezione anti-contraffazione

La sigillatura a induzione è in grado di fornire la prova di manomissione ai propri utenti, perché i sigilli devono essere rimossi o distrutti al fine di accedere al prodotto. Ciò è particolarmente importante per la sicurezza e per la soddisfazione degli utenti finali. Grazie al sigillo intatto, l'utente finale sa che il prodotto non è stato manomesso e può essere certo della sua autenticità.

“È importante che i nostri prodotti siano completamente sigillati, sia per garantirne l'integrità che per evitare manomissioni, e per alcuni prodotti ciò serve a mantenere la vita da banco.”

Mark Leverington, Responsabile della catena dei fornitori in Clarks





Produttività incrementata

La tecnologia di sigillatura a induzione è spesso elogiata dagli utenti perché incrementa la produttività rispetto ad altri metodi di sigillatura.

Le sigillatrici a induzione sono in grado di operare ad alta velocità ed eliminano la necessità di dover toccare o manipolare il prodotto.



“La sigillatura con tappo a induzione ci consente di fornire prodotti di elevata qualità ai nostri clienti.

“Una sigillatura ermetica è la prova, per l'utilizzatore, che i prodotti sono uguali a quando erano usciti dalle nostre linee di produzione.”

Opet Madeni Ya Iari

Pertanto non si perde tempo a causa di lunghi periodi di riscaldamento e raffreddamento, come ad esempio nel caso di sigillatura a conduzione, caso in cui è necessario mantenere una corretta temperatura di saldatura. La sigillatura a induzione riscalda solo il sigillo in alluminio.

Le sigillatrici a induzione sono più semplici da spostare da una linea di produzione a un'altra, poiché è sufficiente spostarle in posizione su una sezione esistente del trasportatore. Non c'è perdita di tempo e la produzione può andare avanti senza ulteriori interruzioni.

Enercon ha specificamente progettato le sue sigillatrici a induzione per includere delle teste di sigillatura intercambiabili per consentire alle diverse linee di prodotto di essere sigillate, senza perdere tempo di produzione prezioso.



“Sigillatura a conduzione e PET non erano una buona miscela. La sigillatura a induzione è una tecnologia superiore. Produce sigillature più sicure e garantisce meno guasti. Non abbiamo una fuoriuscita dall'installazione della sigillatrice a induzione Enercon.”

Henry Scott, Fondatore e CEO di Zipz





“La sigillatura a induzione riduce il rischio di contaminazione del prodotto con la colla. È anche veloce da configurare e da spegnere.

Ci dà anche come azienda la sicurezza che il prodotto è completamente sigillato, impedendo che i nostri meravigliosi aromi si disperdano.”

Lee Hull, responsabile dello stabilimento in Beanies





Virtualmente non necessita di alcuna manutenzione

L'ultima gamma delle sigillatrici raffreddate ad aria praticamente non necessita di alcuna manutenzione né di consumabili per continuare a lavorare in modo efficace ed efficiente - di fatto alcuni dei nostri clienti descrivono le loro macchine di 20 anni come 'come nuovo'.

Rispetto ad altri metodi di sigillatura, quali la sigillatura a conduzione, una sigillatrice a induzione può fornire sigilli affidabili e sicuri senza dover toccare o maneggiare i contenitori - tra le sigillatrici e i contenitori non è necessario alcun contatto.

Questo è particolarmente utile in quanto significa che l'apparecchiatura non deve essere pulita regolarmente, così come con una sigillatrice a conduzione.

Ragioni ecologiche

Rispetto ad altri sistemi di sigillatura come quella di conduzione, la sigillatura a induzione offre una soluzione più ecologica per l'ambiente, in quanto utilizza meno energia.

Passando alla sigillatura a induzione, molti produttori sono anche in grado di ridurre lo spessore del sigillo e la quantità di plastica utilizzata nella chiusura e nella bottiglia - rendendolo così una opzione di confezionamento più ecologica.

Riduzione dei costi

Risparmiare denaro è uno dei primi motivi per cui i produttori passano alla sigillatura a induzione con tappo. Il risparmio può essere ottenuto in vari modi:

1. Notevole risparmio energetico e una maggiore produzione dal funzionamento della macchina
2. La riduzione dei costi derivati dai prodotti ritirati che presentavano perdite
3. Una maggiore durata di conservazione
4. Riduzione della manutenzione
5. Tempi di inattività ridotti
6. Riduzione della quantità di materiale usato per la chiusura e il contenitore

"La sigillatrice a induzione di Enercon è una delle macchine più affidabili della nostra linea. Dopo oltre 20 anni d'uso l'unità funziona ancora perfettamente e sembra nuova."

Jim Peace, Direttore alla produzione a Shaws

"La sigillatura a induzione con tappo ha il vantaggio aggiunto di essere a basso impatto ambientale grazie alla riduzione del peso della plastica."

Ronald Pollock, John Pollock and Sons





I nostri settori



L'industria Farmaceutica



L'industria delle Bevande



L'industria Alimentare



Prodotti per la Casa



L'industria del Latte



Chimica e Agrochimica



L'industria Automobilistica



L'industria Cosmetica

Avvio

Quali prodotti possono essere sigillati a induzione?

Il 99% di tutti i prodotti da succhi di frutta ad alimenti, da polvere di proteine al burro di arachidi, dall'olio per motori all'olio di oliva, può essere sigillato a induzione in contenitori di vetro e plastica. Il sigillo a induzione può essere applicato a prodotti liquidi come bevande e olio per macchine, prodotti in ambiente caldo o freddo e prodotti secchi come caffè, erbe e polveri.

Di quale materiale deve essere il mio contenitore?

Contenitori di plastica e vetro con un diametro fino a 140 mm possono essere sigillati a induzione. Di solito i contenitori devono essere rotondi per essere sigillati a induzione, ma negli anni Enercon ha sviluppato la sua tecnologia in modo da consentire la sigillatura di altre forme.

Le nostre storie di successo includono contenitori ovali e buste postali rettangolari e sottili per il settore sanitario. Se non si ha la certezza della possibilità di sigillare a induzione un certo prodotto, basta contattare i nostri specialisti oggi stesso inviando un'e-mail a info@enerconind.co.uk.

Di quale rivestimento a foglio ho bisogno e dove lo trovo?

Ci sono molte opzioni di foglio disponibili, dal semplice disco in alluminio fino a fogli forati per applicazioni chimiche. I fogli possono essere pelabili con una linguetta per una facile apertura e la forza della pelatura è variabile e può essere secondo le preferenze del cliente.

Il fornitore di tappi può aiutare nella selezione del foglio giusto, adatto a requisiti specifici, anche se è essenziale per il fornitore conoscere il materiale del contenitore e se si utilizza

un agente trattante sulla superficie poiché i polimeri del foglio devono essere adatti al materiale a cui il foglio è sigillato.

Se al momento non si usa un tappo (o contenitore), possiamo fornire un elenco di produttori nell'area di interesse.

Quando i tappi sono dotati di fogli, basta la sigillatrice Enercon e si è pronti a partire.

Scelta della sigillatrice a induzione con tappo

Enercon presenta una linea di modelli raffreddati ad aria concepiti per adattarsi a esigenze e linee di produzione diverse. La nostra linea include la Super Seal TM Junior manuale fino alla Super Seal TM Max dalle prestazioni elevate.

Basta contattarci oggi e parlare a uno degli specialisti che sapranno aiutare i clienti nella selezione del modello più idoneo per ogni esigenza.





Enercon: Chi Siamo

Enercon Industries è il marchio mondiale di sigilli con tappo e il più grande produttore e installatore di tecnologia di sigillatura a induzione al mondo.

Dalla produzione di sigillatrici con tappo di alta velocità alle unità manuali - offriamo ai nostri clienti la più vasta gamma di tecnologia di sigillatura a induzione disponibile sul mercato.

La nostra gamma di sistemi di sigillatura a induzione con tappo Super Seal™ è progettata per offrire ai clienti una tecnologia all'avanguardia con il

minor costo di proprietà possibile, realizzata tramite elevati livelli di affidabilità, bassi costi di manutenzione e spese generali ridotte.

Ogni giorno la nostra tecnologia di sigillatura a induzione è affidabile per la sigillatura di oltre 75 milioni di confezioni in Europa nei seguenti settori: prodotti alimentari e bevande, prodotti lattiero-caseari, industria automobilistica, industria agrochimica, farmaceutica, cosmetica, chimica e quella dei prodotti per la casa.

Assistenza e supporto

Siamo orgogliosi di condividere la nostra grande esperienza con i clienti per aiutarli a ottenere il massimo dalla sigillatura a caldo a induzione.

Abbiamo creato una rete internazionale unica per assicurare che i nostri clienti possano accedere all'assistenza locale, a prescindere dal luogo in cui si trovano nel mondo.

Questi professionisti molto rinomati offrono un livello di esperienza senza confronti nei settori di vendita, supporto tecnico, formazione e consulenza per contribuire al miglioramento della produttività e salvaguardare la reputazione dei nostri clienti.

Lavoriamo a stretto contatto prima, durante e dopo l'installazione per assicurare loro di ottenere la produttività ottimale.

ENERCON INDUSTRIES

Documenti



Manuale di sigillatura a induzione per principianti



Global HQ

Enercon Industries Corporation
W140 N9572 Fountain Blvd.
Menomonee Falls, WI 53051
United States of America

T: +1 262 255 6070

European HQ

Enercon Industries Ltd
62-64 Edison Road
Aylesbury
Bucks
HP19 8UX
United Kingdom

T: +44 (0) 1296 330 542
E: info@enerconind.co.uk

Enercon Asia Pacific

23/10, Elluvapalli
Nallur, Bagalur Road - Hosur
635103
India

T: + 91 4344 314 141 / 291 447

www.enerconind.co.uk