

CASO DI STUDIO

Farmaceutico

Cargill, produttore di mangimi per animali



“Enercon Industries è uno dei leader nella sigillatura a induzione e il fornitore raccomandato da qualsiasi azienda del settore. Avevamo già acquistato lo macchinari in passato e abbiamo sempre avuto un ottimo rapporto con loro.”

Una struttura per la cura degli animali ha installato una nuova linea automatica di produzione che incorpora una sigillatrice a induzione.

Una struttura per la cura degli animali ha installato una nuova linea automatica di produzione che incorpora una sigillatrice a induzione.

Cargill, produttore di mangimi per animali, ha installato una nuova linea di produzione automatica con prodotti all'avanguardia, in modo da poter raggiungere elevati volumi di produzione.

Una struttura produttrice di prodotti per la cura degli animali ha installato una nuova linea automatica di produzione che incorpora una sigillatrice a induzione con tappo.

Nel 2015 alcuni dipendenti di Cargill, produttore di mangimi per animali, visitarono la fiera PPMA, con l'obiettivo di trovare un'azienda che potesse fornire una linea di imballaggio automatica in grado di raggiungere elevati volumi di produzione.

Jo Pike, Premix and Nutrition Production Manager di Cargill, afferma: “Dopo la fiera PPMA abbiamo invitato diverse aziende a visitare il nostro sito produttivo, chiedendo loro come ci potessero aiutare con una soluzione completa. Dovevamo essere estremamente puntigliosi nel nostro processo decisionale, in quanto si trattava di un investimento considerevole e dovevamo essere certi di un ritorno economico nel giro di due anni”.

Cargill scelse di lavorare con Karmelle, azienda di Huddersfield, che installò una riempitrice a 4 teste, una tappatrice per tappi avvitati o a pressione, una etichettatrice doppia testa e una sigillatrice a induzione

European HQ

Enercon Industries Ltd
62-64 Edison Road, Aylesbury
Bucks, HP19 8UX
United Kingdom
T: +44 (0) 1296 330 542
E: info@enerconind.co.uk

www.enerconind.co.uk



CASO DI STUDIO

Farmaceutico

Cargill, produttore di mangimi per animali

**Cargill**TM

a caldo. Quest'ultima, fornita da Enercon Industries, era integrata all'interno della linea.

Pike afferma che le ragioni che hanno portato a scegliere una termosaldatrice, anziché affidarsi solamente alla chiusura con tappo, sono state evidenze da manomissioni ed evitare fuoriuscite di prodotto nel caso in cui il tappo non sia abbastanza avvitato.

Pike ha poi aggiunto: "Enercon Industries è uno dei leader nella sigillatura a induzione con tappo e il fornitore raccomandato da qualsiasi azienda del settore. Avevamo già acquistato lo macchinari in passato e abbiamo sempre avuto un ottimo rapporto con loro".

Cargill ha scelto la saldatrice più venduta di Enercon, la Super SealTM 100, che crea sigilli ermetici senza dover entrare in contatto col contenitore. Questo sistema, raffreddato ad aria, può sigillare contenitori con tappi standard, a prova di bambino, sport e con dispenser, di diametro compreso fra i 20 e i 120 mm.

La nuova linea è diventata operativa all'inizio del 2017 ed è in grado di produrre 36 bottiglie da 1l al minuto o 15-18 bottiglie da 5l al minuto.

Parlando della nuova struttura, Pike afferma: "Consideriamo questa nuova linea come un punto di partenza per futuri sviluppi all'interno della nostra struttura in Lichfield. Il nostro obiettivo è quello di supportare e promuovere la produzione britannica con un prodotto di qualità ottenuto da macchinari all'avanguardia".

European HQ

Enercon Industries Ltd
62-64 Edison Road, Aylesbury
Bucks, HP19 8UX
United Kingdom
T: +44 (0) 1296 330 542
E: info@enerconind.co.uk

www.enerconind.co.uk

